

DIVISIÓN DE CARDAS

MEZCLAS



EL PROCESO LANERO COMENZANDO CON LANA LAVADA SE INICIA EN EL SECTOR MEZCLAS DONDE SE PREPARA UN PASTÓN CON LAS MATERIAS PRIMAS QUE PARTICIPARÁN

EN LA MEZCLA FINAL, DICHO PASTÓN MEDIANTE UNA TUBERÍA CON CIRCULACIÓN DE AIRE ES LLEVADO A DOS CUARTOS CON CAPACIDAD DE 2500 KGS. CADA UNO LOS MOVIMIENTOS QUE EFECTÚAN DOS VENTILADORES EN CADA UNO DE ESTOS CUARTOS PRODUCEN AL EXISTIR UNA CORRIENTE DE AIRE CIRCULANDO, LA CIRCULACIÓN DE LOS MATERIALES UTILIZANDO LA MEZCLA UNIFORME DE LOS MISMOS DE ALLÍ TAMBIÉN POR TUBERÍA PASAN A TRAVÉS DE UN RECIPIENTE DONDE SE PULVERIZA ENZIMAJE Y ANTIESTÁTICO PARA POR ÚLTIMO LLEGAR A LOS DISTINTOS CUARTOS DE MEZCLA Y ESTACIONARSE PARA QUE AL REPOSAR TANTO ENZIMAJE COMO ANTIESTÁTICO PENETREN Y CUMPLAN SU FUNCIÓN DE AHÍ PASAN A LAS CARDAS SIENDO EL TIEMPO DE ESTACIONAMIENTO ENTRE 24 Y 48 HRS.

AUTOCONER (2)

SCHLAFHORST

EN ESTA PARTE DEL PROCESO EL HILADO ES PURGADO ELECTRÓNICAMENTE DE ACUERDO A ESTÁNDARES PREFIJADOS PARA OBTENER LA REGULACIÓN NECESARIA.



SECCIONA EN PABILOS REGULARES

CARDAS (9)

OCTIR - DAVIS & FURBER MACHINE COMPANY

PARALELIZAR LAS FIBRAS PARA DETENER PRIMERAMENTE UN VELO QUE EN LOS DIVISORES SE

DIVISIÓN TEJIDURÍA

CONTINUA DE HILAR (3)

WHITIN MACHINE WORKS



EL PABLO PROVENIENTE DE CARDAS SUFRE UN ESTIRAJE Y TORSIÓN QUE NOS PERMITE OBTENER HILADOS DE DISTINTOS NÚMEROS



SULZER RUTI (12)

PREVIA PREPARACIÓN DE URDIR, PASAR LISAS, PEINE Y ORQUILLAS A C/JULIO COMIENZA LA OPERACIÓN DE TEJIDO EN TELARES A PROYECTIL A CUATRO COLORES Y RATTIER STAUBLI

REVISTA EN CRUDO

EN ESTE SECTOR PERSONAL FEMENINO ESPECIALIZADO EN LA MATERIA ELIMINA LAS IMPUREZAS QUE PRESENTA EL TEJIDO EN CRUDO



DIVISIÓN TINTORERÍA

AUTOCLAVES (6)

2 LONGCLOSE
1 MOLINE
2 POZZI
1 THIES

ESPECIALMENTE CUANDO SE TRATA DE TEJIDOS MELANGE, ANTES DE CARDARSE DEBE TEÑIRSE LOS DIFERENTES COMPONENTES DE LA TELA POR SEPARADO.



FLEISSNER (1)

PREVIO CENTRIFUGADO EL MATERIAL TEÑIDO EN LAS MÁQUINAS DE GREÑA ES SECADO ANTES DE ENVIARSE EN MEZCLAS PARA CARDAS.

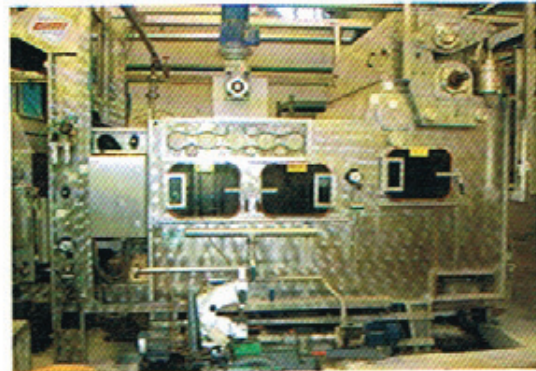


DIVISIÓN TERMINACIÓN



CARBOTEX (1)

EN EL INTERIOR DE LA NOMBRADA Y EN UN BAÑO DE AGUA MÁS ÁCIDO SULFÚRICO SE IMPREGNA ESPECIALMENTE TODO EL MATERIAL CELULÓSICO (VEGETALES), RECURRIÉNDOSE AL FINAL A DOS CILINDROS DE EXPRIMIÓN QUE REGULAN LA HUMEDAD DE SALIDA DEL TEJIDO.



ALEA (1)

LOS COMPONENTES VEGETALES Y/O CELULÓSICOS IMPREGNADOS EN AGUA MÁS ÁCIDO SULFÚRICO A 3.5° BAUME SE CARBONIZA A 120° C





LAVADERO-BATÁN (7)

1 ZONCO 2 MAT 5 MAT 4 SEASON

APROVECHANDO LA PROPIEDAD FIELTRANTE DE LA LANA LOS BATANES REDUCEN AN ANCHO Y EN LARGO LAS DIMENSIONES DE TEJIDO LO CUAL CONOCIENDO LAS SUPERIORES ESCAMOSAS DE LA LANA CREA SOBRE LA SUPERFICIE BÁSICA UNA TERMINACIÓN BILOSA SEGÚN EL REQUERIMIENTO.



APRICORDA (2)

1 CORINO 1 BIANCO

A LA SALIDA DE LOS BATANES EL TEJIDO ADQUIERE UNA PRESENTACIÓN SEMI-HELICOIDAL, LAS APRICORDAS SE ENCARGAN DE QUITAR DICHA FORMACIÓN DEJANDO AL FINAL LA TELA PLEGANDO A LO ANCHO.



JETS (2)

ARGELICH TERMES Y CASA

AMBAS MÁQUINAS AUTOCLAVES PERMITEN TEÑIR A PRESIÓN ALTA TEMPERATURA DESDE LOS 98° C DE LA LANA A LOS 130° DE LA FIBRA SINTÉTICA.



RAMAS (1)
BABCOCK

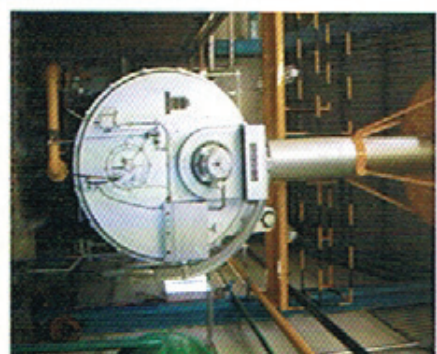
EL TEJIDO PROVENIENTE DE LOS LAVADEROS Y TINTORERÍA SON SECADOS EN ESTA RAMA QUE CUENTA EN UNA PRIMERA ETAPA CON RECINTO DE IMPREGNACIÓN PARA PRODUCTOS QUÍMICOS SIENDO SU FUNCIÓN FUNDAMENTAL LLEVAR EL TEJIDO EN HÚMEDO AL ANCHO REQUERIDO.



RAMA (1)

ALEA

ESTA MÁQUINA DE ÚLTIMA GENERACIÓN CUENTA CON ENDEREZADOR DE TRAMA, DOPAJE DE PRODUCTOS, QUÍMICOS, RAMETA, QUE LA HACEN MUY FUNCIONAL PARA EL DESTINO DE LLEVAR LA TELA AL ANCHO PERO TRABAJANDO EN TANDEM CON MÁQUINAS COMPLEMENTARIAS ÚTILES PARA LA TERMINACIÓN DE TEJIDOS; SE TRATA DE UNA MÁQUINA ALIMENTADA CON GAS QUE PERMITE TERMO FIJAR HASTA UNA TEMPERATURA DE 200° C



CALDERA (1)
CLEAVER BROOKS

ENTREGA VAPOR SOBRESATURADO A LA TOTALIDAD DE LA PLANTA.



CALANDRA (2)

1 MARIO CROSTA 1 NUOVO PIGNONE

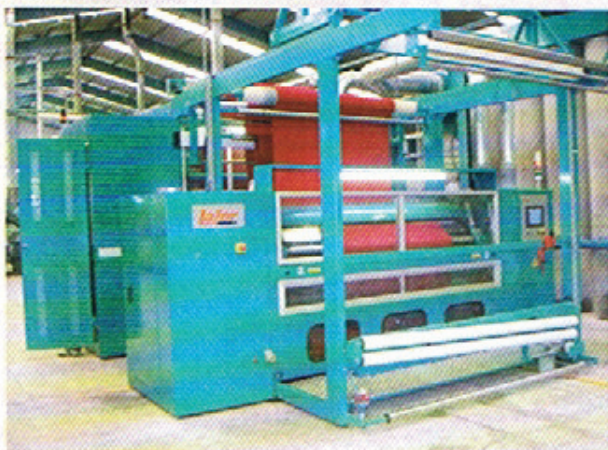
ESTA MÁQUINA CUMPLE LA PRIMERA ETAPA DE PROCESO DE TERMINACIÓN DE MELTÓN CON UN PASAJE A LO ANCHO ENTRE UN CILINDRO A TEMPERATURA Y UNA CHAQUETA DE ACERO INOXIDABLE PARA ELIMINAR ARRUGAS REMANENTES.



DECATIZADORA KD (3)

2 BIELLA SHRUNKS 1 FITÉ (EN MONTAJE)

MÁQUINAS FUNDAMENTALES PARA LA TERMINACIÓN DEL MELTÓN AL FIJAR EL ANCHO DEFINITIVO.



PERCHA-TONDOSA (1)

LA FER

SIGUIENDO CON EL PROCESAMIENTO EN LA TERMINACIÓN VELOUR TENEMOS PERCHAS Y TONDOSAS FUNCIONANDO EN TANDEM YA SEA PARA EL TRATAMIENTO EN HÚMEDO O EN SECO; AQUI DE ACUERDO A LA REGULACIÓN QUE SE APLICA EN LA COMPUTADORA, LA PERCHA ACTÚA SOBRE LA SUPERFICIE DEL TEJIDO LEVANTADA LA FIBRA HASTA UNA ALTURA PREDETERMINADA, PARA QUE LUEGO LA TONDOSA REGULA LA ALTURA FINAL DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS DEL CLIENTE.

VAPORIZADORAS (3)

- 1 MONTI/TESCOM
- 2 SPEROTTO RIMAR

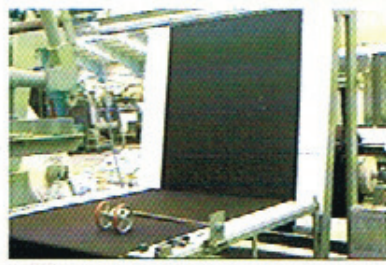
LO ÚNICO QUE LA DIFERENCIA ES EL CAMPO DE VAPORIZADO; AQUÍ LUEGO QUE LA TELA HA PERDIDO SU HUMEDAD NATURAL SABIENDO QUE ESTAMOS TRABAJANDO UNA FIBRA HIGROSCÓPICA, EL VAPORIZADO LE RETOMA SU

PORCENTAJE DE AGUA A LA VEZ QUE LO HICIERA LA DECATIZADORA EN EL MELTÓN; CUMPLE LA FUNCIÓN DE FIJAR EL ANCHO



LABORATORIO

DEDICADO A LOS CONTROLES FÍSICOS QUÍMICOS Y ESPECIALMENTE EN EL CASO DE TINTORERÍA PREPARAR LOS REQUISITOS INDICADOS POR EL CLIENTE



MESA DE REVISADO FINAL

EN ESTE PUESTO DE TRABAJO SE EFECTÚA UN EXIGENTE TRABAJO DE REVISADO DE

TODOS AQUELLOS PROBLEMAS INHERENTES A LOS PROCESOS ANTERIORES LLÁMESE BARRADURAS, AGUJEROS, QUEBRADURAS HILOS FINOS Y/O GRUESOS ARRUGAS ETC.



EMPAQUE FINAL

CONTROLA PESO Y MEDIDA DE LA UNIDAD, COLOCA LA ETIQUETA Y EFECTÚA LA ENVOLTURA.



LOS TEJIDOS TERMINADOS EN LA PLANTA TEXTIL SON ENVIADOS A LA PLANTA DE CONFECCIÓN PARA TERMINAR EL PROCESO



ANTES DE DESARROLLAR LAS PRENDAS EN PRODUCCIÓN MASIVA, SE CORTAN DEL PRIMER PATRÓN LAS PARTES QUE CONSTITUYEN EN PAPEL EL MODELO DEFINITIVO QUE SERÁ EL REPRESENTATIVO DE LAS PRIMERAS PRENDAS DE PRODUCCIÓN.