

Фирма „Габинвест“ ЕООД - Габрово е водеща в производството и механична повърхностна обработка на компоненти за ловно и спортно оръжие. Основана е през 1992 година и в момента има 190 служители. Габинвест ЕООД има в Габрово, България три модерни и добре структурирани производствени завода.

В експлоатация е немска линия, която използва технология за насищане в течна среда от цианови соли, състояща се от две солни вани тип SWQ 60/80/90 и STC 35/80 и една шахтова пещ тип LSU 60/70 , марка **Hef – durferrit** на едноименната фирма, водеща в създаване на съоразения за цементиация, закаляване и отвърщане.



Тази технологията е термин за различни процеси на нитриране и цементиация и също така е позната под търговските марки ARCOR®, TUFFTRIDE®, MELONITE® или QPQ®.

При тази технология, повърхностният слой на материалите се насища с малки количества азот и въглерод в температурен диапазон от 480 ° C до 630 ° C.

В сравнение с други методи за покритие или други процеси на термична обработка, технологията която предлагаме има множество предимства.

Посредством тази обработка значително се подобряват следните свойства:

- Устойчивост на износване, якост на умора
- Устойчивост на корозия
- Външен вид

Технологията е особено подходяща за динамично натоварени детайли като зъбни колела, валове и други.

Предлагаме на вниманието на всички заинтересовани партньори възможност да извършваме азото-навъглеродяване в солна вана и закаляване на стоманени детайли, както следва:

- Размер на ваната - 350 x 800 mm
- Размер на кошницата – Ø 300 mm x Н 300 mm
- Насищане на повърхностния слой с въглерод и азот на дълбочина –

0,4 ÷ 0,6 mm

- Твърдост HRC 64 ÷ 66

Максимални размери на детайлите за цементация:

- $L_{\max} = 550$ mm
- Ø 300 mm

Убедени сме, че можем да Ви бъдем полезни.

Оставаме на Ваше разположение за въпроси към нашия високо квалифициран екип.

Лице за контакт: госпожа Имке Гройс, Телефон: 00359 (0) 879 635 598

E - Mail: Imke.Groiss@Gabinvest.eu